



Legenda:

- A - Rura tłoczna AdBlue 1", zakończona gwintem zewnętrznym 1" 313 mm powyżej ramy wraz z kryzą.
B - Kanalizacja kablowa.

- I. Do dystrybutora należy doprowadzić przewód benzynoodporny 7x1,5 mm², przewód transmisyjny benzynoodporny ekranowany 2x0,75 mm² dwa przewody benzynoodporne 3x2,5 mm² (ogrzewanie dystrybutora i sterowanie pompą). W przypadku dystrybutora z protokołem transmisji LON, Kienle lub współpracy z terminalem platynicznym należy zastosować przewód transmisyjny 8x0,75 mm².
 - II. A. W przypadku współpracy dystrybutora z satelitą bez wyświetlacza, należy doprowadzić przewód benzynoodporny 3x1,5 mm² między dystrybutorem a satelitą.
B. W przypadku współpracy dystrybutora z satelitą z wyświetlaczem, należy doprowadzić przewód benzynoodporny ekranowany 8x0,75 mm² oraz przewód benzynoodporny 3x1,5 mm² między dystrybutorem a satelitą.
- UWAGA, PRZEWODY POWINNY WYSTAWAĆ MIN. 1,5 M PONAD PODSTAWĘ DYSTRYBUTORA**
- III. W tablicy rozdzielczej stacji paliw pod dystrybutor Inwestor powinien przygotować następujące zabezpieczenia
 1. Zasilanie elektroniki dystrybutora (1 faza) zabezpieczenie 6A
 2. Zasilanie silników pomp (3 fazy) zabezpieczenie: 16A
 3. Ogrzewanie dystrybutora (1 faza) zabezpieczenie 10A
 - IV. Ramę pod dystrybutor należy wykonać z kątownika hutniczego L50x50x5
 - V. Rury ssawne 2", zakończone gwintem zewnętrznym 2" min. 65 mm max 75 mm powyżej ramy wraz z kryzą.
 - VI. Rura 1,5" pomiędzy dystrybutorem a satelitą zakończona złączem elastycznym ciśnieniowym z gwintem zewnętrznym 1,5" z kryzą DN40 DIN5435, 150 mm powyżej ramy.
 - VII. Inwestor powinien przygotować sterowanie pompą z zbiorniku przez dystrybutor oraz zabezpieczyć pompę przed suchobieżeniem.
 - VIII. System tłoczny zasilania dystrybutora musi być zabezpieczony przed przekroczeniem ciśnienia maksymalnego 3 bary.
 - IX. Rura tłoczna zakończona złączem elastycznym ciśnieniowym o średnicy 1", 313 mm powyżej ramy wraz z kryzą DN50 DIN5435.
 - X. Złącze elastyczne oraz kryza muszą być wykonane z materiałów odpornych na działanie czynnika AdBlue.
 - XI. Nad dystrybutorem należy zostawić minimum 150 mm wolnej przestrzeni.
 - XII. Odstęp części hydraulicznej od słupa wlaty musi wynosić minimum 150 mm.