



Legenda:

- A - Rura 1" zasilająca fazy ciekłej LPG
- B - Rura 1" powrotna fazy gazowej LPG

- I. Do dystrybutora należy doprowadzić dwa przewody benzynoodporne 3x1,5 mm² (jeden zasilający dystrybutor, drugi sterowania pompy) oraz przewód transmisyjny, benzynoodporny ekranowany 2X0,75 mm². W przypadku dystrybutora z protokołem transmisyjnym LON lub Kienzle lub współpracy z terminalem platynicznym należy zastosować przewód transmisyjny 8x0,75 mm².
UWAGA: Do oznakowania przewodów obsługi oraz wyłącznika awaryjnego należy doprowadzić dodatkowo do dystrybutora dwa przewody benzynoodporne 3x1,5 mm².
UWAGA - PRZEWODY POWINNY WYSTAWIĆ MIN. 1,5 m PONAD PODSTAWĘ DYSTRYBUTORA.
- II. W tablicy rozdzielczej stacji paliw Inwestor pod dystrybutor powinien przygotować następujące zabezpieczenia:
 1. Zasilanie elektroniki dystrybutora (1 faza) zabezpieczenie 2 A.
- III. Pod dystrybutorami, na rurkach zasilających i powrotnym fazy gazowej należy zamontować zawory odcinające kulowe oraz zawory zrywne zakończone łącznikami DIN 2353 HD-GE-Z2L-BE-12, 97 mm powyżej rany, gwintem 30x2 ku gorze.
- IV. Dystrybutor powinien być podłączony hydraulicznie przez firmę wykonującą rurociągi ze względu na konieczność wykonania próby szczelności po zamontowaniu dystrybutora oraz wyłączeniu zerwania zaworów zrywnych na skutek ich wadliwego montażu (połączenia sztywne).
- V. Ramę pod dystrybutor należy wykonać z kątownika hutniczego L50x50x5.
- VI. Nad dystrybutor należy zostawić minimum 150 mm wolnej przestrzeni.
- VII. Odstęp części hydraulicznej dystrybutora od śłupa wiaty musi wynosić minimum 150 mm.
- VIII. Filtr wstępny w dystrybutorze należy wymienić po raz pierwszy po przelaniu 10.000 litrów, a następnie przy każdym spadku wydajności.