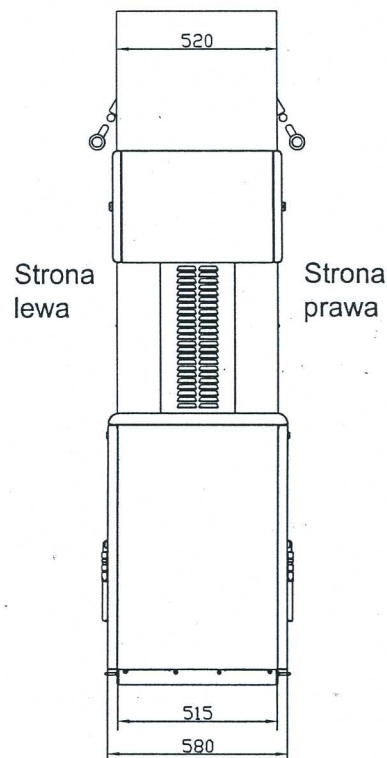
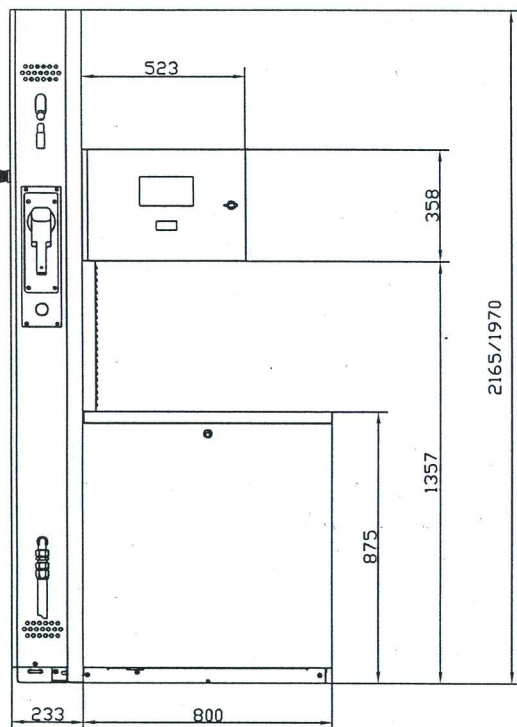


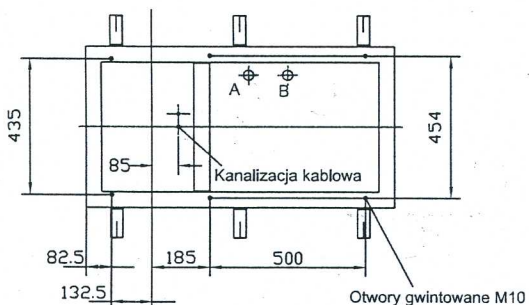
Dystrybutor Gilbarco SK700-2 OR/CR  
1 produkt, LPG

Rys. nr 16

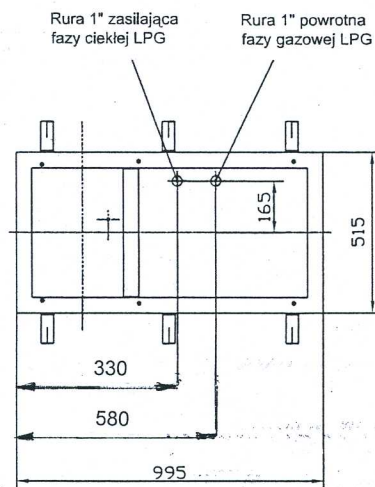
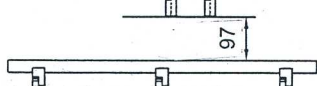


Podstawa dystrybutora

Strona  
prawa



Strona  
lewa



Legenda:

- A - Rura 1" zasilająca fazy ciekłej LPG
- B - Rura 1" powrotna fazy gazowej LPG

I. Do dystrybutora należy doprowadzić dwa przewody benzynoodporne 3x1,5 mm<sup>2</sup> (jeden zasilający dystrybutor, drugi sterowania pompy) oraz przewód transmisyjny, benzynoodporny ekranowany 2x0,75 mm<sup>2</sup>. W przypadku dystrybutora z protokołem transmisji LON lub Kienzle lub współpracy z terminalem płatniczym należy zastosować przewód transmisyjny 8x0,75 mm<sup>2</sup>.

UWAGA: Do dzwonka przywołania obsługi oraz wyłącznika awaryjnego należy doprowadzić dodatkowo do dystrybutora dwa przewody benzynoodporne 3x1,5 mm<sup>2</sup>.  
UWAGA: PRZEWODY POWINNY WYSTAWAĆ MIN. 1,5 m PONAD PODSTAWĘ DYSTRYBUTORA.

II. W tablicy rozdzielczej stacji paliw Inwestor pod dystrybutor powinien przygotować następujące zabezpieczenie:

1. Zasilanie elektroniki dystrybutora (1 faza) zabezpieczenie 2 A.
- III. Pod dystrybutorem, na rurociągach zasilającym i powrotnym fazy gazowej należy zamontować zawory odcinające kulowe oraz zawory zrywnie zakończone łącznikami DIN 2353 HD-GE-22L-BE-12, 97 mm powyżej ramy, gwintem 30x2 ku górze.
- IV. Dystrybutor powinien być podłączany hydraulicznie przez firmę wykonującą rurociągi ze względu na konieczność wykonania próby szczelności po zamontowaniu dystrybutora oraz wykluczeniu zerwania zaworów zrywnych na skutek ich wadliwego montażu (połączenia sztywne).
- V. Ramę pod dystrybutor należy wykonać z kątownika hutniczego L50x50x5.
- VI. Nad dystrybutorem należy zostawić minimum 150 mm wolnej przestrzeni.
- VII. Odstęp części hydraulicznej dystrybutora od słupa wiaty musi wynosić minimum 150 mm.
- VIII. Filtr wstępny w dystrybutorze należy wymienić po raz pierwszy po przelaniu 10.000 litrów, a następnie przy każdym spadku wydajności.