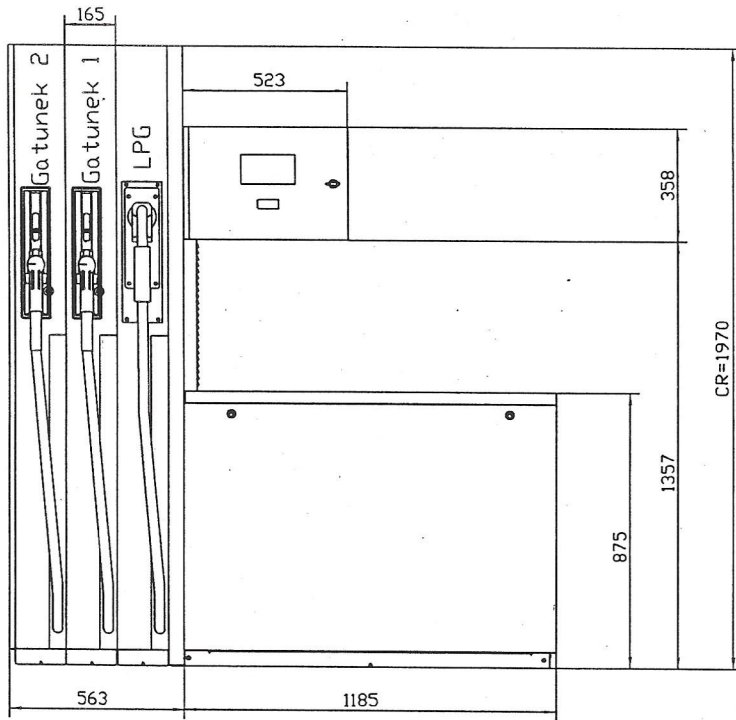


Dystrybutor Gilbarco SK700-2 CR

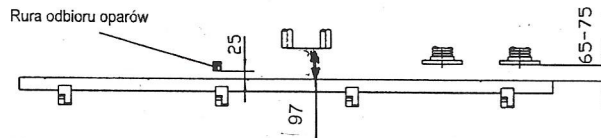
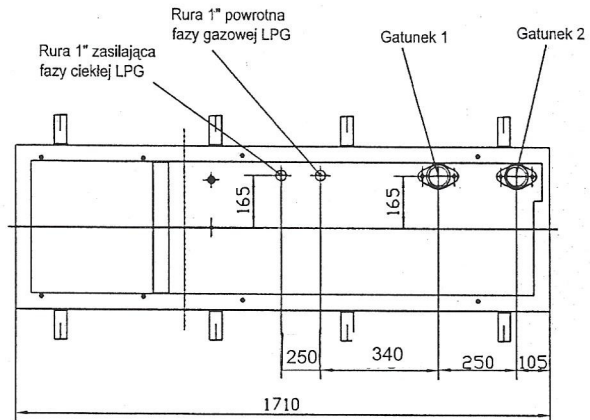
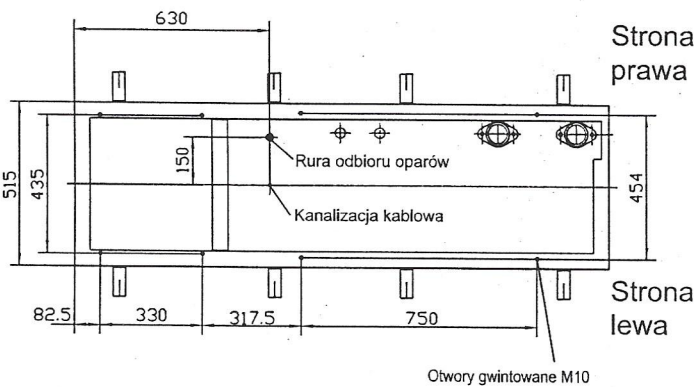
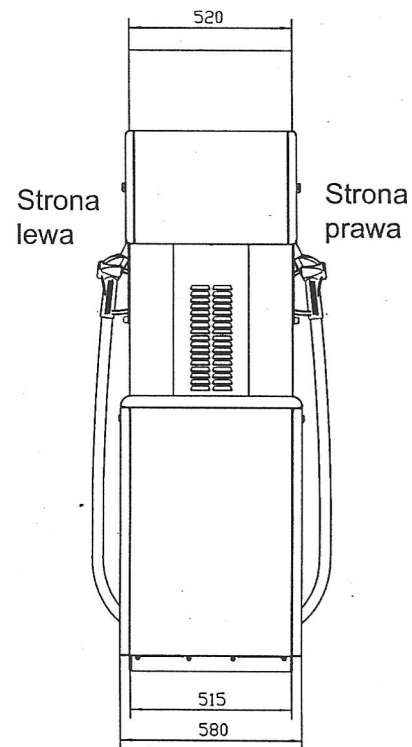
2 produkty, z systemem odbioru oparów lub bez + LPG
Wydajność 40 l/min lub 40/70 l/min (przycisk) lub 70 l/min

CR - z mechanicznymi zwiłkami węży (niska kolumna 1970 mm)

Rys. nr 18



Podstawa dystrybutora



- I. Do dystrybutora należy doprowadzić przewód benzynoodporny 7x1,5 mm², przewód benzynoodporny 3x1,5 mm² (sterowanie pompą LPG) oraz przewód transmisyjny, benzynoodporny ekranowany 2x0,75 mm². W przypadku dystrybutora z protokołem transmisji LON lub Kienzle lub współpracy z terminalem płatniczym należy zastosować przewód transmisyjny 8x0,75 mm².
UWAGA: Do dzwonka przywołania obsługi oraz wyłącznika awaryjnego należy doprowadzić dodatkowo do dystrybutora dwa przewody benzynoodporne 3x1,5 mm².
UWAGA: PRZEWODY POWINNY WYSTAWIĆ MIN. 1,5 m PONAD PODSTAWĘ DYSTRYBUTORA.
- II. W tablicy rozdzielczej stacji paliw Inwestor pod dystrybutor powinien przygotować następujące zabezpieczenia:
 1. Zasilanie elektroniki dystrybutora (1 faza) zabezpieczenie 2 A.
 2. Zasilanie silników pomp (3 fazy) zabezpieczenie 10 A.
- III. Pod dystrybutorem, na rurociągach zasilającym i powrotnym fazy gazowej należy zamontować zawory odcinające kulowe oraz zawory zrywne zakończone łącznikami DIN 2353 HD-GE-22L-BE-12, 97 mm powyżej ramy, gwintem 30x2 ku górze.
- IV. Moduł LPG powinien być podłączany hydraulicznie przez firmę wykonującą rurociągi z względu na konieczność wykonania próby szczelności po zamontowaniu dystrybutora oraz wykluczeniu zerwania zaworów zrywnych na skutek ich wadliwego montażu (połączenia sztywne).
- V. Ramę pod dystrybutor należy wykonać z kątownika hutniczego L50x50x5.
- VI. Rury ssawne 2", zakończone gwintem zewnętrznym 2" min. 65 mm max 75 mm powyżej ramy wraz z kryzą.
- VII. Rura odbioru oparów zakończona gwintem 1", 25 mm powyżej ramy.
- VIII. Nad dystrybutorem należy zostawić minimum 150 mm wolnej przestrzeni.
- IX. Odstęp części hydraulicznej dystrybutora od słupa wiaty musi wynosić minimum 150 mm.
- X. Filtr wstępny w dystrybutorze należy wymienić po raz pierwszy po przelaniu 10.000 litrów, a następnie przy każdym spadku wydajności.