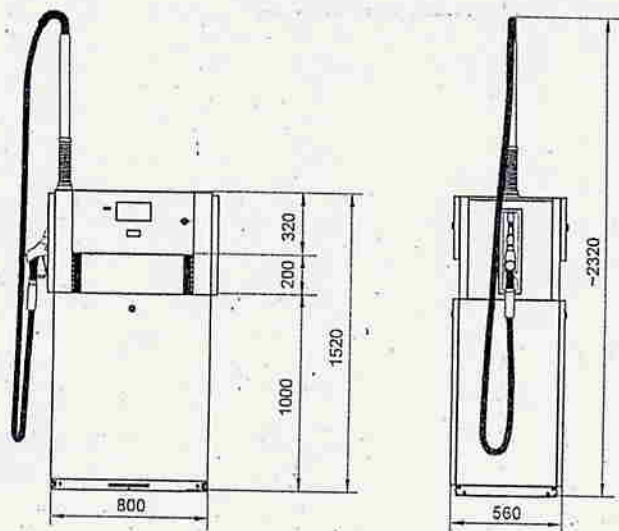


Dystrybutor Gilbarco Frontier Europe

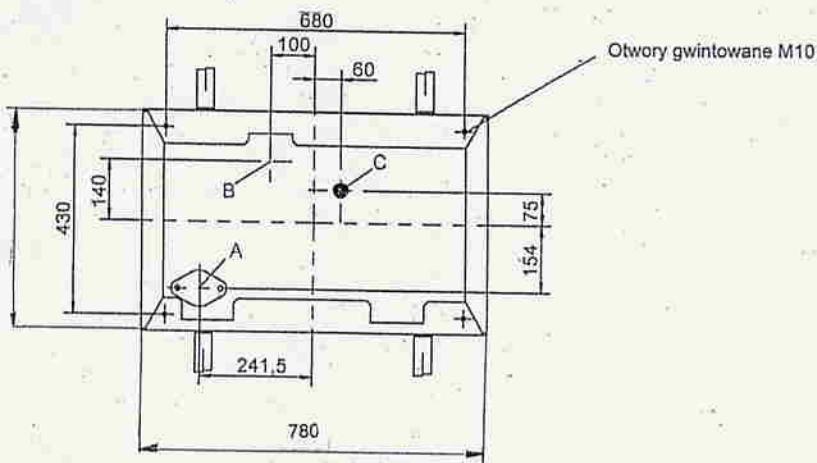
Rys. nr 24

1 produkt, z systemem odbioru oparów lub bez
Wydajność 40 l/min lub 70 l/min lub 120 l/min



Podstawa dystrybutora

Strona prawa



Strona lewa

- Legenda:
A - Rura ssawna 2", zakończona gwintem zewnętrznym 2" min. 65 mm max 75 mm powyżej ramy wraz z kryzą.
B - Kanalizacja kablowa.
C - Rura odbioru oparów, zakończona gwintem zewnętrznym 1", 25 mm powyżej ramy.

- I. Do dystrybutora należy doprowadzić przewód zasilający benzynoodporny 7x1,5 mm² oraz przewód transmisyjny benzynoodporny, ekranowany 2x0,75 mm². W przypadku dystrybutora z protokołem transmisyjnym LON lub Kienzle lub współpracy z terminalem płatniczym należy zastosować przewód transmisyjny 8x0,75 mm².
- UWAGA. PRZEWODY POWINNY WYSTAWAĆ MIN. 1,5 M PONAD PODSTAWĘ DYSTRYBUTORA.
- II. W tablicy rozdzielczej stacji paliw pod dystrybutor inwestor powinien przygotować następujące zabezpieczenia:
 1. Zasilanie elektroniki dystrybutora (1 faza) zabezpieczenie 2 A.
 2. Zasilanie silników pomp (3 fazy) zabezpieczenie: 40 l/min i 70 l/min - 10A, 120 l/min - 16 A.
- III. Ramę pod dystrybutor należy wykonać z kątownika hutniczego L50x50x5.
- IV. Rura ssawna 2", zakończona gwintem zewnętrznym 2" min. 65 mm max 75 mm powyżej ramy wraz z kryzą.
- V. Rura odbioru oparów, zakończona gwintem zewnętrznym 1", 25 mm powyżej ramy.
- VI. Nad dystrybutorem należy zostawić minimum 150 mm wolnej przestrzeni.

Autoryzowany przedstawiciel Gilbarco Veeder-Root w Polsce:
Oil Service Sp. z o.o., Al. Jerozolimskie 202, 02-486 Warszawa, tel. 22 863 23 39, fax 22 863 23 40
www.oilservice.pl; e-mail: sprzedaz@oilservice.pl