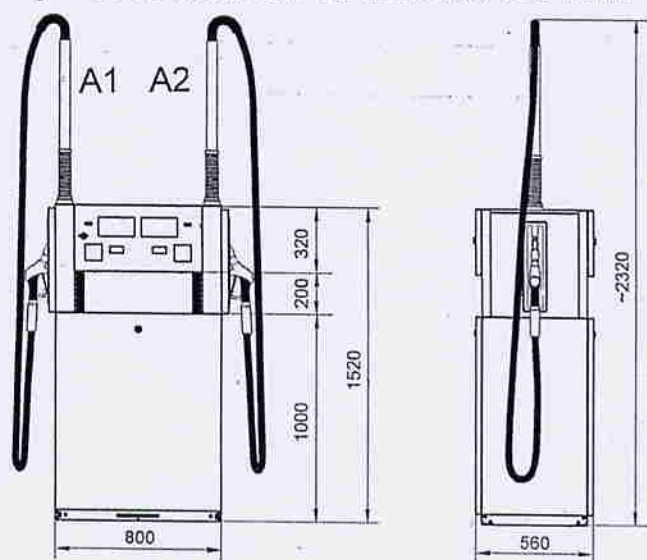


Dystrybutor Gilbarco Frontier Europe

Rys. nr 25

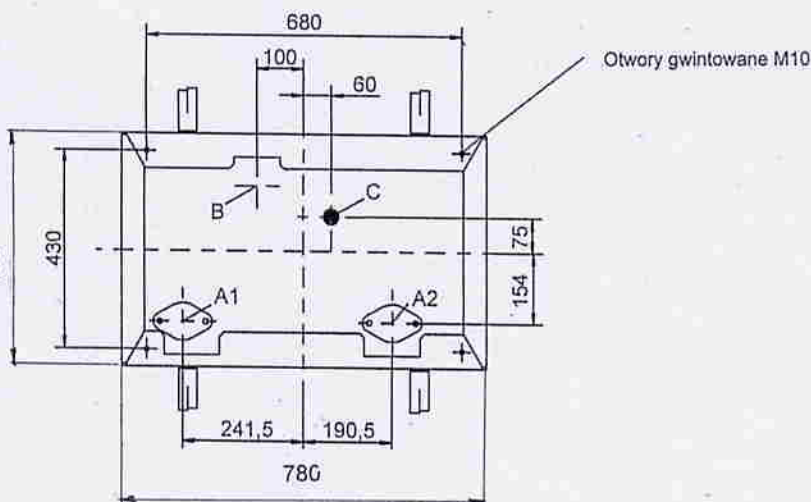
2 produkty, z systemem odbioru oparów lub bez

Wydajność 40 l/min lub 70 l/min lub 120 l/min



Podstawa dystrybutora

Strona prawa



Strona lewa

Legenda:

AX - Rura ssawna 2", zakończona gwintem zewnętrznym 2" min. 65 mm max 75 mm powyżej ramy wraz z kryzą.

B - Kanalizacja kablowa.

C - Rura odbioru oparów, zakończona gwintem zewnętrznym 1", 25 mm powyżej ramy.

I. Do dystrybutora należy doprowadzić przewód zasilający benzynoodporny $7 \times 1,5 \text{ mm}^2$ oraz przewód transmisyjny benzynoodporny, ekranowany $2 \times 0,75 \text{ mm}^2$. W przypadku dystrybutora z protokołem transmisji LON lub Kienzle lub współpracy z terminalem płatniczym należy zastosować przewód transmisyjny $8 \times 0,75 \text{ mm}^2$.

UWAGA. PRZEWODY POWINNY WYSTAWAĆ MIN. 1,5 M PONAD PODSTAWĘ DYSTRYBUTORA.

II. W tablicy rozdzielczej stacji paliw pod dystrybutor inwestor powinien przygotować następujące zabezpieczenia:

1. Zasilanie elektroniki dystrybutora (1 faza) zabezpieczenie 2 A.

2. Zasilanie silników pomp (3 fazy) zabezpieczenie: 40 l/min - 10A, 70 l/min i 120 l/min - 16 A.

III. Ramę pod dystrybutor należy wykonać z kątownika hutniczego L50x50x5.

IV. Rury ssawne 2", zakończone gwintem zewnętrznym 2" min. 65 mm max 75 mm powyżej ramy wraz z kryzą.

V. Rura odbioru oparów, zakończona gwintem zewnętrznym 1", 25 mm powyżej ramy.

VI. Nad dystrybutorem należy zostawić minimum 150 mm wolnej przestrzeni.

Autoryzowany przedstawiciel Gilbarco Veeder-Root w Polsce:

Oil Service Sp. z o.o., Al. Jerozolimskie 202, 02-486 Warszawa, tel. 22 863 23 39, fax 22 863 23 40

www.oilservice.pl; e-mail: sprzedaz@oilservice.pl